



ZERTIFIKAT

Nr.: ISG-24-24-054

Die Firma



**CAN Industrieservice GmbH
Kaiserstrasse 33
D-35510 Butzbach**

wurde als Hersteller/Schweißbetrieb nach

**AD-2000-Merkblatt HP 0 / HP 100R /
DIN EN 13445 / DIN EN 13480 /
DIN EN ISO 3834-3**

überprüft und anerkannt.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Anhang I, Abs. 3.1, **Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU** nachgewiesen.

Unabhängig von dieser Bescheinigung sind die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind auf der Anlage zum Zertifikat sowie den Prüfberichten zu entnehmen.

Bericht Nr.: **E-10091269-2025**, vom 31.03.2025

Das Zertifikat ist gültig
03.12.2024 bis 03.12.2027.

Linden, 31.03.2025

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH
Industrie Service - Geschäftsfeld Anlagensicherheit

A blue ink signature of the name "Lars Diehl".

Lars Diehl



Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat ISG-24-24-054

Hersteller: CAN Industrieservice GmbH
Kaiserstraße 33
D-35510 Butzbach

Ausgabedatum: 31.03.2025

1) Produkt(e) des Herstellers

Druckbehälter / Druckbehälterkomponenten, Rohrleitungen, Teile für Rohrleitungen, Sonder- teile und Schweißkonstruktionen / Einzelteile / Zulieferteile / Brennzuschnitte.

2) Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

Schweißer und Bediener	ISO 9606-1
Schweißaufsichtspersonal	ISO 14731
Personal für die zerstörungsfreie Prüfung	ISO 9712
Schweißanweisungen	ISO 15609-1
Qualifizierung von Schweißverfahren	ISO 15614-1
Wärmenachbehandlung	entfällt
Überwachung und Prüfung während des Schweißens	QM-Handbuch
Überwachung und Prüfung nach dem Schweißen	QM-Handbuch
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwa- chungs- und Prüfeinrichtungen	Arbeitsanweisungen
Andere Schmelzschweißprozesse	Externe Prüffirmen (ISO 17662, DIN EN IEC 60974-14) entfällt

3) Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 1.3, 8.1

4) Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3, 8.1
142 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 8.1
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3, 8.1
136 MAG Fülldraht-Gassschweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3, 8.1
138 MAG Metall-Fülldraht-Schweißen, manuell	1.1, 1.2, 1.3, 8.1
121 Unterpulverschweißen	1.1, 1.2, 1.3, 8.1

5) Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Vorname	Nachname	Anstellungsart	Level nach EN ISO 14731		
			Umfassend	Spezifisch	Basis
Frank	Beutler	<input type="checkbox"/> intern <input checked="" type="checkbox"/> extern	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Michael	Mombers	<input type="checkbox"/> intern <input checked="" type="checkbox"/> extern	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Denis	Mityesoglu	<input checked="" type="checkbox"/> intern <input type="checkbox"/> extern	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen an der Organisation des Unternehmens.
- Änderung bezüglich der Schweißaufsichtsperson.
- Änderungen bei den Verantwortlichkeiten der Schweißaufsichtsperson.
- Grundlegender Änderungen beim Prüfpersonal
- grundlegenden Erweiterung der schweißtechnischen Tätigkeiten
- Änderungen an den Schweißprozessen
- Änderungen bei der Art der Werkstoffe
- Änderungen am Produktsortiment (Standards)